



The below previewed is the Serbian application / patent recognition request.

RSP/2012/286 Patent 10/07/2012 15:23 TRIFUNOVICM

-1-

ЗАВОДУ ЗА ИНТЕЛЕКТУАЛНУ СВОЈИНУ



Образац П-1

## ЗАХТЕВ ЗА ПРИЗНАЊЕ ПАТЕНТА

Завод за интелектуалну својину, Кнегиње Љубице 5, 11000 Београд

Попуњава подносилац пријаве

Попуњава Завод

1. Подносилац пријаве: (71)	
а) Назив фирме: Rosch Tech d.o.o.	
д) Улица и број: Karadjordjeva 120 c	
ђ) Поштански број: 14000	ж) Место: Valjevo
з) Земља: Србија	
2. Пуномоћник: (74)	
а) Презиме/Назив фирме: б) Име:	
в) Титула:	д) Улица и број:
г) Звање:	ж) Место:
ђ) Поштански број: з) Земља:	
3. Назив проналаска: MAGNETNO PLANETARNI MOTOR (54)	
Назив проналаска на енглеском језику:	
4. Проналазач: RoschTech d.o.o. (72)	
д) Улица и број: Karadjordjeva 120c	
Проналазач не жели	
ђ) Поштански број: 14000	ж) Место: Valjevo
з) Земља: Србија да буде наведен у пријави	
5. Право првенства: (30)	
6. Број основне пријаве: (61)	7. Број првобитне пријаве: (62)
8. Прилози:	
<input type="checkbox"/> Изјава о основу стицања права на подношење пријаве	<input type="checkbox"/> Подаци о осталим проналазачима
<input type="checkbox"/> Подаци о осталим подносиоцима пријаве	<input type="checkbox"/> Изјава о заједничком представнику
<input type="checkbox"/> Изјава проналазача да не жели да буде наведен у пријави	<input type="checkbox"/> Потврда о излагању проналаска на међународној изложби
<input type="checkbox"/> Доказ о депоновању биолошког материјала	<input type="checkbox"/> Пуномоћје
<input type="checkbox"/> Оверен препис прве пријаве	<input type="checkbox"/> Доказ о уплаћеној такси
9. Подаци о пријави:	
Број страница описа: 6	
Број патентних захтева: 1	
Број слика нацрта: 1	
Апстракт <input type="checkbox"/>	
10. Потпис и печат	
	
Датум пријема: 10 JUL 2012	Признати датум подношења: (22)
Потпис и печат Завода	
	
Број пријаве: П- 2012/0286 (21)	3680

Ivan Poljanica

PIB:107619985  
MB:20838108  
Žiro račun:  
265691031000052964



RoschTech.d.o.o.  
Karadjordjeva 120c  
14 000 Valjevo  
office@rosch-technology.com



## THE PLANETARY MAGNET ENGINE – for kinetic energy generation

The objective of this patent is gaining of kinetic energy by the use of permanent magnets.

When one talks about magnets, the magnetism is an effect that one notices in forms of attraction or repulsion between magnets and similar fero-magnetic materials.

The scientific interpretation claims magnetism to be a interactive force between electrically stimulated particles in motion; the speed of particle rotation is close to a speed of light ( $c=299,792,458$  km per sec).

In an atomic level, therefore, it is related to relative motion of electrons – negatively polarized (electrically) sub-atomic particles. The electrons move in a similar way as the planets do within the Sun-System, the electrons revolve around their axis as well as around core of the atom.

The above mentioned motion produces magnetic field between electrons. Further on, the electrons assume the means of microscopic bar magnets with North and South poles. The magnet lines are present around this indefinitely small magnet. Those lines originate from the North Pole, and they curve in a shape of ellipse in order to finish at South Pole.

The magnetism is one of four natural forces (electromagnetic, gravity, weak and strong nuclear forces). It has been believed at early days that those forces come independently, yet the scientists have proven quite the opposite throughout history, they concluded that the forces are interacted.

The analysis of magnetic force influence previously given has served as basis for installation built that produces kinetic energy able to convert in other shapes of energy.

The following description will provide adequate constructive-technical solutions in more details, such as manipulation of same-pole permanent magnets by the use of planetary reducer that outcomes with production of kinetic energy.





## The Planetary Magnet Engine – shown at Figure 1

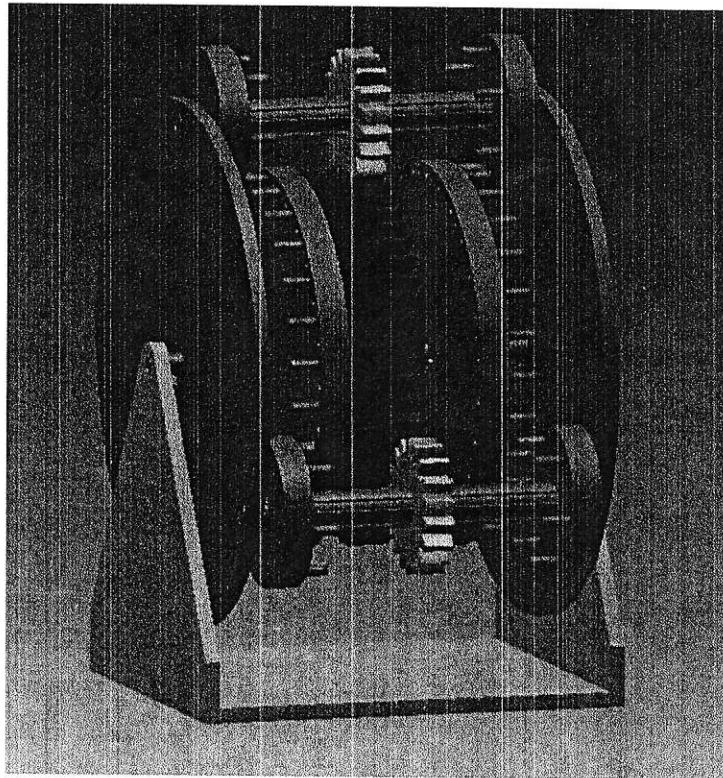


Figure 1

Consists of stator (Figure 2) and rotary part (Figure 3)



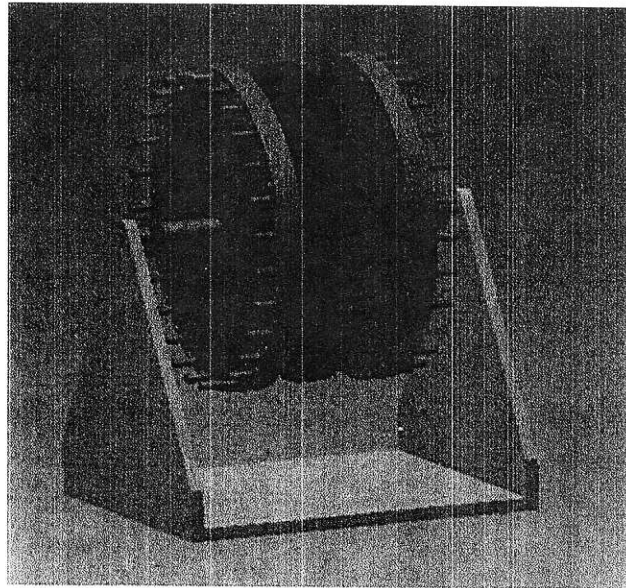


Figure 2

The stator consists of a base into which, over the grooved shaft, were mounted one fixed gear disc and two fixed disks with cylindrical magnets..



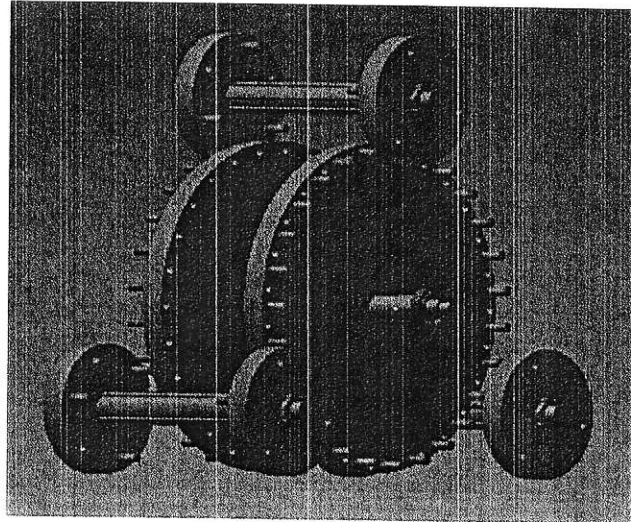


Figure 3

The rotor consists of two large disks that three grooved shafts are molded into, which have two small disks with cylindrical magnet each, mounted on them as well as one gear on each. Gears and small discs are firmly attached to grooved shaft and along with the shaft rotate within a large disk around the axis of the shaft.

Gears on the stator and the rotor (Figure 4) are part of the planetary gear-reducer. For the discussion of principles the number of gear teeth of a large gear  $Z_1 = 54$  teeth, and small gear  $Z_2 = 18$  teeth will be observed.



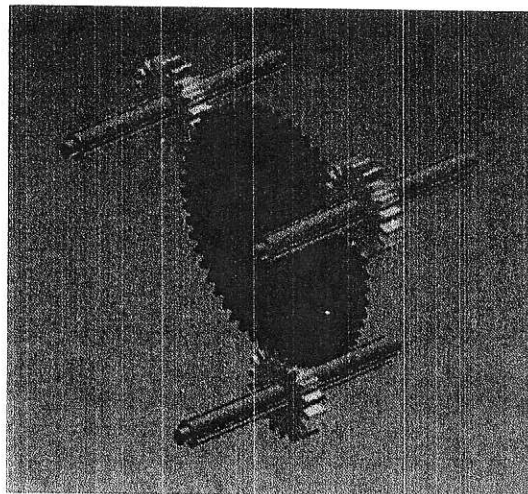


Figure 4

Thereof as the disks with cylindrical magnet are firmly tied onto groove shafts with gear-disks, they are in move as well as gear-disks, in other words as planetary gear-reducer (Picture 5). Number of cylindrical magnet on big (fixed) disks in sum equals to a number of teeth of a large disk, immobile, gears-disk (2x27 magnets). In addition to that, the magnets on the discs are moved by an angle of one tooth, so that within embodiment the positions of the magnets completely reproduce the position of teeth on gear-disk. The magnets on the four small discs, by the number and angular displacement, correspond to the three small gear-disks' teeth, but only after one revolution of the big gear-disk or three revolutions of the small gear-disks.



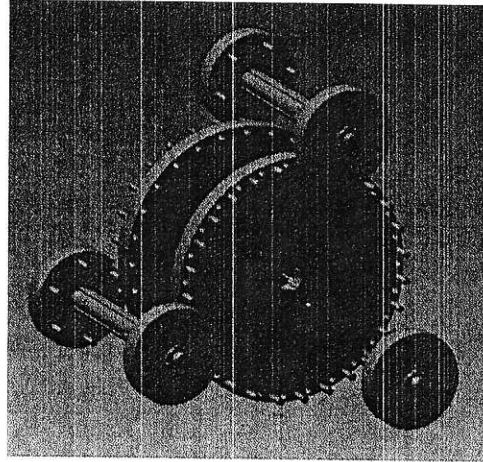


Figure 5

All of the magnets are oriented in a way that same polarities are directed toward each other. Therefore the repulsive force is used for rotor propulsion. The number of large disks (in this case two) must be greater than one, in order that the distance between the magnets on a large disk would be larger than one between-teeth gap, which reduces the impact of the next magnet on the big disk onto magnet on a small disk that is in a grip, which allows spins



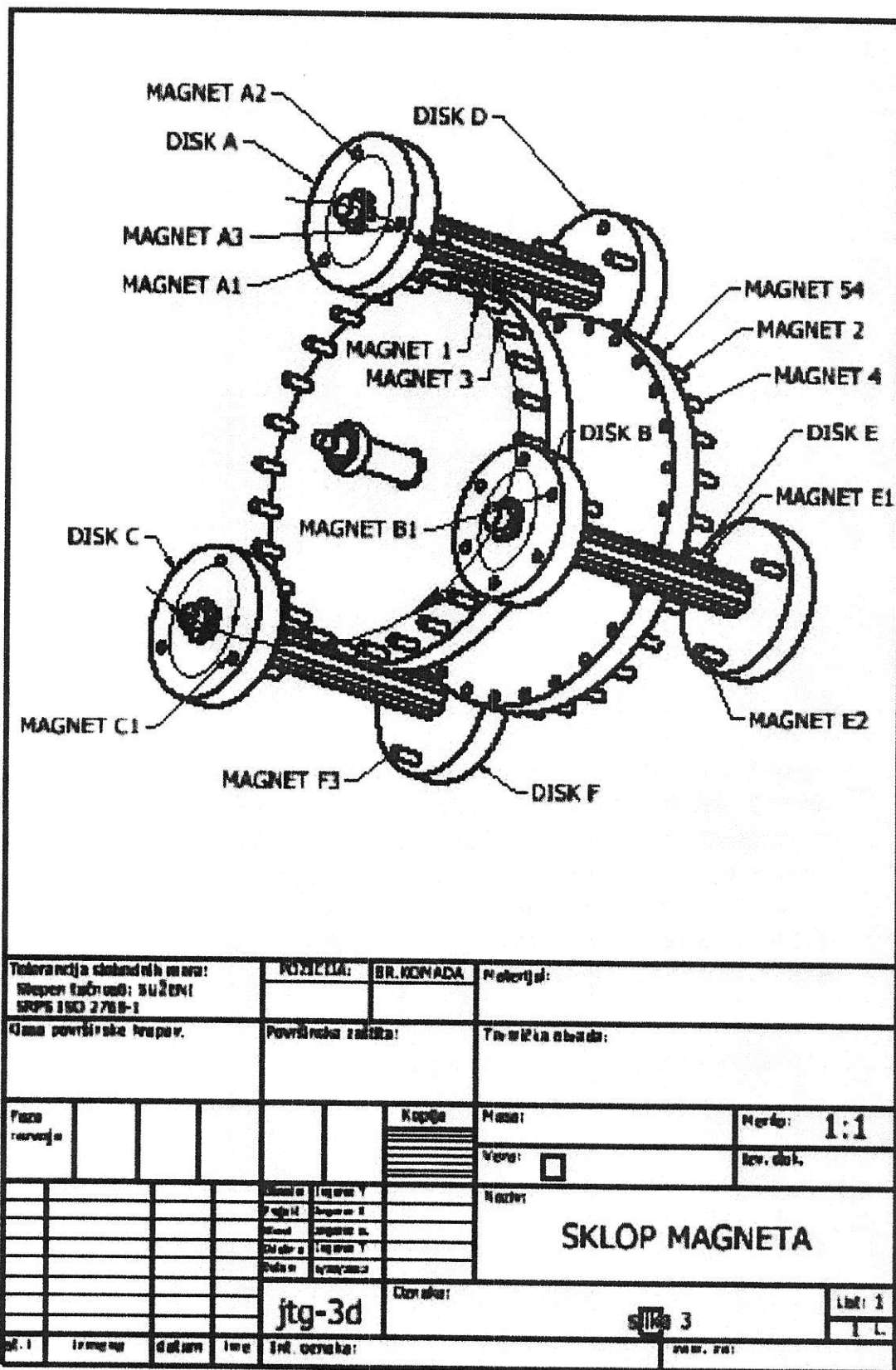


Figure 6







The order of magnet coupling, provided in the chart, in accordance with the labels given in Figure 6

1- A1	2- B1	3- C1	4- D1	5- E1	6- F1
7- A2	8- B2	9- C2	10 -D2	11 -E2	12 -F3
13 -A3	14 -B3	15 -C3	16 -D3	17 -E3	18 -F3
19 -A1	20 -B1	21 -C1	22 -D1	23 -F1	24 -F1
25 -A2	26 -B2	27 -B2	28 -D2	29 -E2	30 -F2
31 -A3	32 -B3	33 -C3	34 -D3	35 -E3	36 -F3
37 -A1	38 -B1	39 -C1	40 -D1	41 -E1	42 -F1
43 -A2	44 -B2	45 -C2	46 -D2	47 -E2	48 -F2
49 -A3	50 -B3	51 -C3	52 -D3	53 -E3	54 -F3

The next revolution starts right after

1- A1	2- B1	3- C1	4- D1	5- E1	6- F1
----------	----------	----------	----------	----------	----------







RS/P/2012/295 Patent 18/07/2012 13:50 JANKOVICM

-1-

ЗАВОДУ ЗА ИНТЕЛЕКТУАЛНУ СВОЈИНУ

Образац П-1

## ЗАХТЕВ ЗА ПРИЗНАЊЕ ПАТЕНТА

Завод за интелектуалну својину, Кнегиње Љубице 5, 11000 Београд

Полуњава подносилац пријаве

1. Подносилац пријаве: (71)	
а) Назив фирме: Rosch Tech d.o.o. д) Улица и број: Karadjordjeva 120 c ђ) Поштански број: 14000 ж) Место: Valjevo з) Земља: Србија	
2. Пуномоћник: (74)	
а) Презиме/Назив фирме: б) Име: в) Титула: г) Звање: д) Улица и број: ђ) Поштански број: ж) Место: з) Земља:	
3. Назив проналаска: POTISNO KINETIČKI GENERATOR (54)	
Назив проналаска на енглеском језику:	
4. Проналазач: RoschTech d.o.o. (72)	
д) Улица и број: Karadjordjeva 120c Проналазач не жели ђ) Поштански број: 14000 ж) Место: Valjevo з) Земља: Србија да буде наведен у пријави	
5. Право првенства: (30)	
6. Број основне пријаве: (61)	7. Број првобитне пријаве: (62)
8. Прилози:	
<input type="checkbox"/> Изјава о основу стицања права на подношење пријаве	<input type="checkbox"/> Подаци о осталим проналазачима
<input type="checkbox"/> Подаци о осталим подносиоцима пријаве	<input type="checkbox"/> Изјава о заједничком представнику
<input type="checkbox"/> Изјава проналазача да не жели да буде наведен у пријави	<input type="checkbox"/> Потврда о излагању проналаска на међународној изложби
<input type="checkbox"/> Доказ о депоновању биолошког материјала	<input type="checkbox"/> Пуномоћје
<input type="checkbox"/> Оверен препис прве пријаве	<input type="checkbox"/> Доказ о уплаћеној такси
9. Подаци о пријави:	
Број страница описа: 6	
Број патенних захтева: 1	
Број слика нацрта: 1	
Апстракт <input type="checkbox"/>	
10. Потпис и печат	

Полуњава Завод

Датум пријема: 16 JUL 2012	Признати датум подношења: (22)	Потпис и печат Завода
Број пријаве: П- 2012/0295	(21)	





## INVENTION PATENT APPLICATION

### Thrust Kinetic Generator

The object of this patent application is the technical solution for gaining of kinetic energy by the use of chamber-system (floaters) submerged in a well filled with water, which converts into electrical energy.

This invention is based on a basic Law of Physics, better say of hydrostatics that Archimedes established B.C., which says: **"Any object, wholly or partially immersed in a fluid, is buoyed up by a force equal to the weight of the fluid displaced by the object"**.

The two forces act onto body submerged into fluid, which represent vectors and act upon body's center of gravity.

1. The first force is the force of thrust  $F_A$  and it equals:  $F_A = \rho_{flu} * g * V$

Where are:

$\rho_{flu}$  – the fluid density

$g$  – earth acceleration

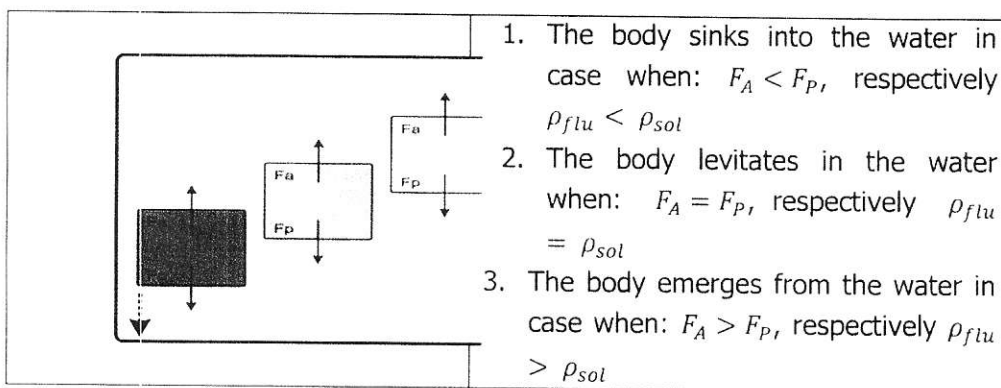
$V$  – the volume of displaced fluid, better of the body

2. A part from the force of thrust, the body is influenced by the force of gravity  $F_P$

$$F_P = \rho_{sol} * g * V$$

Where is:

$\rho_{sol}$  – the density of submerged body





## Patent application

### THRUST KINETIC GENERATOR (of ELECTRIC ENERGY)

The above provided analysis of the force influences has served as basis for the installation development, which would produce kinetic energy that converts into electrical energy.

The following description will provide more details, the adequate constructive technical solutions for air input into submerged chambers with modifying volume, which then by the use of thrust force produce kinetic energy that then converts into electrical energy.





## The content of project basics (the abstract)

### TECHNICAL DESCRIPTION of the INSTALATION

THRUST KINETIC GENERATOR consists of one well filled with water wherein the rubber chambers with modifying volume are submerged and connected to a transporting system. Transport system to which the chambers (floaters) are connected serves to direct their movement from the top to the bottom of the well and in circle.

The rubber chambers (floaters) with modifying volume contain automatic valve that connects to a pipe valve that brings the air from the compressor at the bottom of the well, on the top of the well the compressed air discharges and the water gets pumped in.

The compressor fills the reservoir with compressed air.

The battery charger, the battery and converter (inverter) DC/AC 3x380V/50Hz of lower power secure self-supply of the compressor engine.

The generator of electrical energy transfers mechanical rotary movement into DC el. energy and through outgoing converter (inverter) DC/AC 3x380V/50Hz of higher power delivers it to the users.

### The installation performance description

Upon finished installment of **THRUST KINETIC GENERATOR** into the pool that contains chambers (floaters), the pool should be filled with water. The device is started with electrical energy previously accumulated in battery block, which converts from DC to AC 3x380V/50Hz via DC/AC convertor, and starts the compressor that fills the reservoir with compressed air. The compressed air gets into the pipes when the valve is opened, and goes to the bottom of the well where it fills the lowest chamber (floater) of the system. That floater, in accordance with Archimedes' Law gets thrust up, which propels the entire system to rotate in the circle on the right. When the next chamber (floater) reaches the lowest point on the bottom of the pool, her valve connects to the pipe valve, and the chamber gets filled with compressed air as well, this keeps happening in the above described manner one chamber after another. When the chamber (floaters) emerge on the top of the pool the valves mechanically open and compressed air gets discharged into atmosphere, the chambers get filled with water in order to ensure the effect of repeater submerging.

This mechanical movement of the entire mechanism is enabled by kinetic energy whose value is significantly higher than the value of electrical energy used for starting of the compressor engine. The mechanical rotation, gained this way, transfers to a generator that produces DC current via system of belts, toothed-belts that increase rotation.

A smaller amount of that electricity via charger goes to battery that ensures self-supply of the compressor engine via transformer (inverter) of lower power 3x380V/50Hz.

The greater part of that electricity goes from the generator to outgoing transformer (inverter) DC/AC 3x380V/50Hz of higher power and it could be used as the el. energy source for the consumers further on.

Rosch Tech d.o.o.





## The description of installation schematics:

The attached technological-schematics provide the principles of THRUST KINETIC GENERATOR operations, with specification of installed equipment.

- C – the Air Compressor
- V – the Reservoir for compressed air
- B – the Well
- R – the transporting chain
- D – the pipe – air supply
- R – the transmission
- V1- the air valve
- V2- the air valve
- V3- the air valve
- EG – the Electro Generator
- HPI – the transformer – Inverter of higher power
- LPI – the Transformer – Inverter of lower power
- BP – the Battery

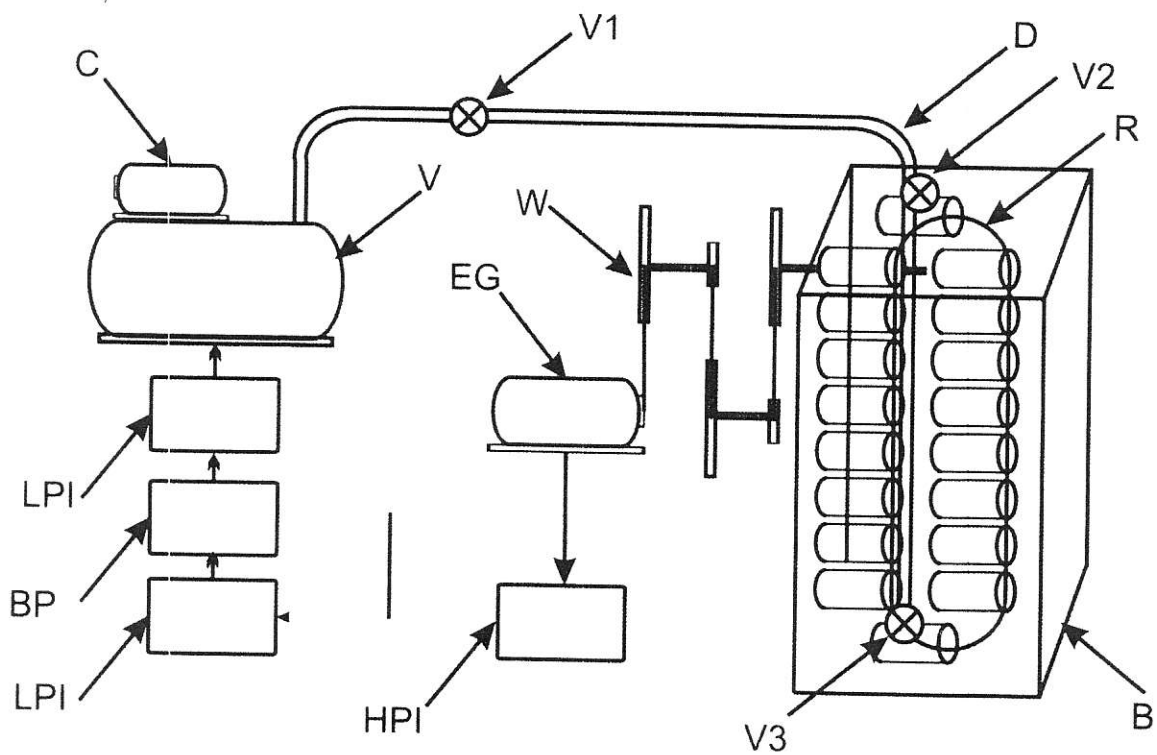
Rosch Tech d.o.o.





## THRUST KINETIC GENERATOR

Schematics preview



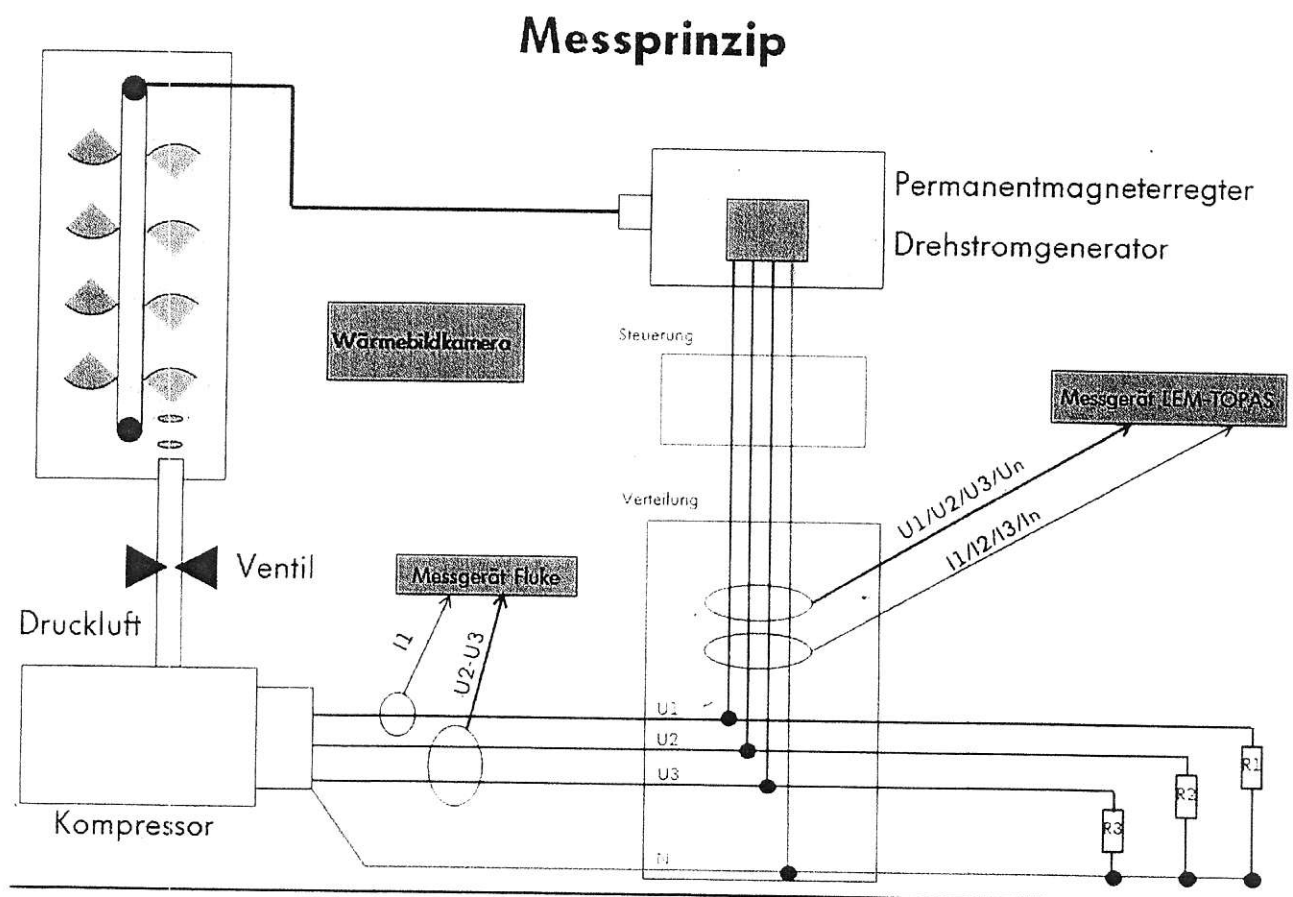


## Technische Begutachtung des ROSCH Auftriebskraftwerkes Typ KPP

Datum : 29.09.2015

Ziel der Untersuchung war, den Prototypen des Auftriebskraftwerkes vom Typ KPP hinsichtlich seiner grundsätzlichen Funktionalität zu überprüfen und alle äußeren Einflüsse auszuschließen, die eine Manipulation des Gesamtsystems ermöglichen. Vor Ort wurde zunächst der Versuchsaufbau in Augenschein genommen. Die Bedingungen, unter denen die Anlage im Versuchsbetrieb läuft, wurden durch den Hersteller erläutert.

### Versuchsaufbau:



### Mechanik :

Der Tank mit den Auftriebskörpern von ca. 10 m Höhe stand auf dem Betonboden der Halle und war mit Schwerlastankern befestigt.

Über einen mehrstufigen außen am Tank frei verlaufenden Kettenantrieb wurde die mechanische Energie der Auftriebskörper von einer oben liegenden Welle auf den unten frei aufgestellten Generator übertragen.

Betriebsdrehzahl der oberen Abtriebswelle	ca. 15 UPM
Betriebsdrehzahl der Generatorwelle	ca. 300 UPM

### Elektrik :

Die mechanische Energie wurde durch einen Drehstromgenerator in elektrische Energie umgewandelt und einem Steuerschrank zugeführt.

Von dort wurde ein Kompressor eingespeist, der die für den Betrieb notwendige Druckluft bereitstellt (Eigenbedarf).

Die überschüssige (gewonnene) Energie wurde in Heizwiderständen und 3 Halogenscheinwerfern in Wärme umgewandelt.

Das System lief im Inselbetrieb komplett autark. Außer den oben genannten Verbrauchern war das Gesamtsystem nicht mit der Außenwelt verbunden, so dass auf keinem erkennbaren Wege elektrische Energie zugeführt werden konnte.

Die Steuerung war mit einer kleinen Pufferbatterie mit einer für den Gesamtversuch nicht relevanten Kapazität ausgestattet.

### Messaufbau :

Mit Hilfe der mitgebrachten Messgeräte wurden folgende Messungen vorbereitet :

- Dreiphasige Messung von Strom, Spannung (Wirk-, Schein- und Blindleistung, Oberschwingungen, Transiente, Leistungsfaktor) in der Verbindungsleitung zwischen Hauptsteuerschrank und Lastverteilung mit TOPAS 1000 Netzanalysator
- Leistungsmessung einphasig in der Zuleitung zum Kompressor mit Fluke 43B Netzanalysator
- Laststrom einphasig zu Kontrollzwecken
- Untersuchung des gesamten Umfeldes mit einer Wärmebildkamera
- Fotos und Videos von unterschiedlichen Teilen der Anlage

### Versuchsdurchführung :

Der Druckbehälter des Kompressors war vor dem Versuchsbeginn von außen mit Druckluft befüllt worden – danach war der Druckluftschlauch nach außen entfernt worden. Aus einigen Auftriebskörpern war bereits das Wasser verdrängt und die Anlage mit einer mechanischen Scheibenbremse festgebremst.

Nach Lösen der Feststellbremse setzte sich die Anlage selbsttätig in Bewegung und nach Erreichen der Betriebsdrehzahl schalteten sich der Kompressor und die Verbraucher automatisch zu.

Der Kompressor lief im Dauerbetrieb mit folgenden Werten :

- Kesseldruck 0,35 MPa = 3,5 bar
- Druck in der Zuleitung zum Tank 1,2 bar

Die Drehzahl der Anlage und damit die elektrische Frequenz wurde während des Probetriebes durch die Druckluftzufuhr auf 50 Hz geregelt, nach Anzeige sehr genau. Die Spannung wurde auf 400 V geregelt, auch ziemlich genau.

Während des Betriebes von ca. 80 Minuten wurden an den oben beschriebenen Messpunkten die Werte ermittelt und teilweise mitgeschrieben bzw. gespeichert. Mit einigen Kontrollmessungen wurde die Plausibilität bestätigt.

#### Gesamtleistungsbilanz :

- Durch den Generator erzeugte Leistung 11 kW
- Durch den Kompressor verbrauchte Leistung (Eigenbedarf) 4,5 kW
- An die Last (Widerstand, Halogenleuchten) abgegebene Energie 6,5 kW

#### Gesamtbeurteilung :

Unter Berücksichtigung des Eigenbedarfs für die Druckluftherzeugung werden als Nettoerzeugung ca. 6,5 kW von der Anlage an die Verbraucher abgegeben. Die Herkunft dieser Energie ist den Gutachtern bisher unklar. Eine bewußte Manipulation zur verborgenen externen Energiezufuhr, sei es durch Elektrik, Wärme, Mechanik konnte nicht festgestellt werden.

#### Anhang :

- Messprotokolle LEM-TOPAS
- Messprotokolle FLUKE
- Aufnahmen Wärmebildkamera
- Fotos Anlage

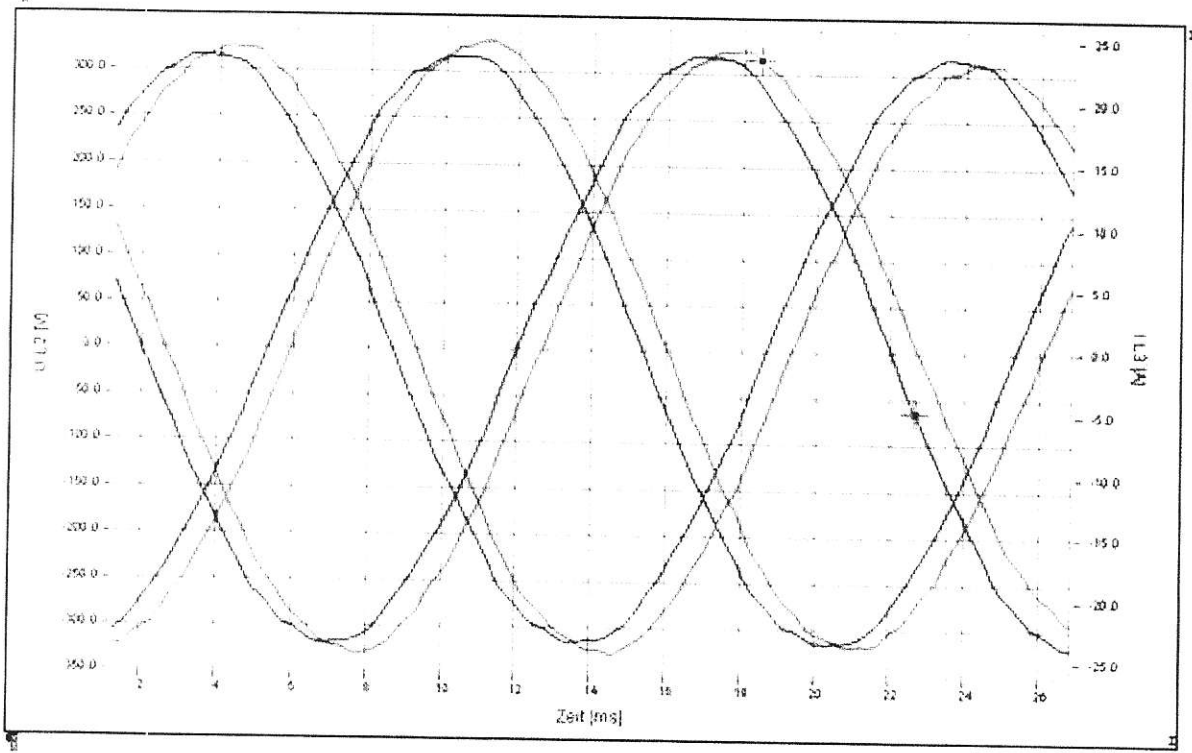
# Messprotokolle LEM-TOPAS

## Strom-Spannung-Oszilloskop

### Pegel-Zeit-Diagramm

Datum: 29.09.2015  
 Version: Fluke PQ-Analyse 1.7.12.20071030  
 Datei: MESSUNG1.DEF  
 Firma:   
 Abteilung:   
 Kontakt:   
 Grund der Messung: auftriebskraftwerke  
 Referenz:   
 Periode: 28.09.2015-14:40:49-28.09.2015-14:40:49  
 Intervall: 156 us



Messgröße	Einheit	Kurve				
U-L1	[V]	*****				
U-L2	[V]	*****				
U-L3	[V]	*****				
I-L1	[A]	*****				
I-L2	[A]	*****				
I-L3	[A]	*****				



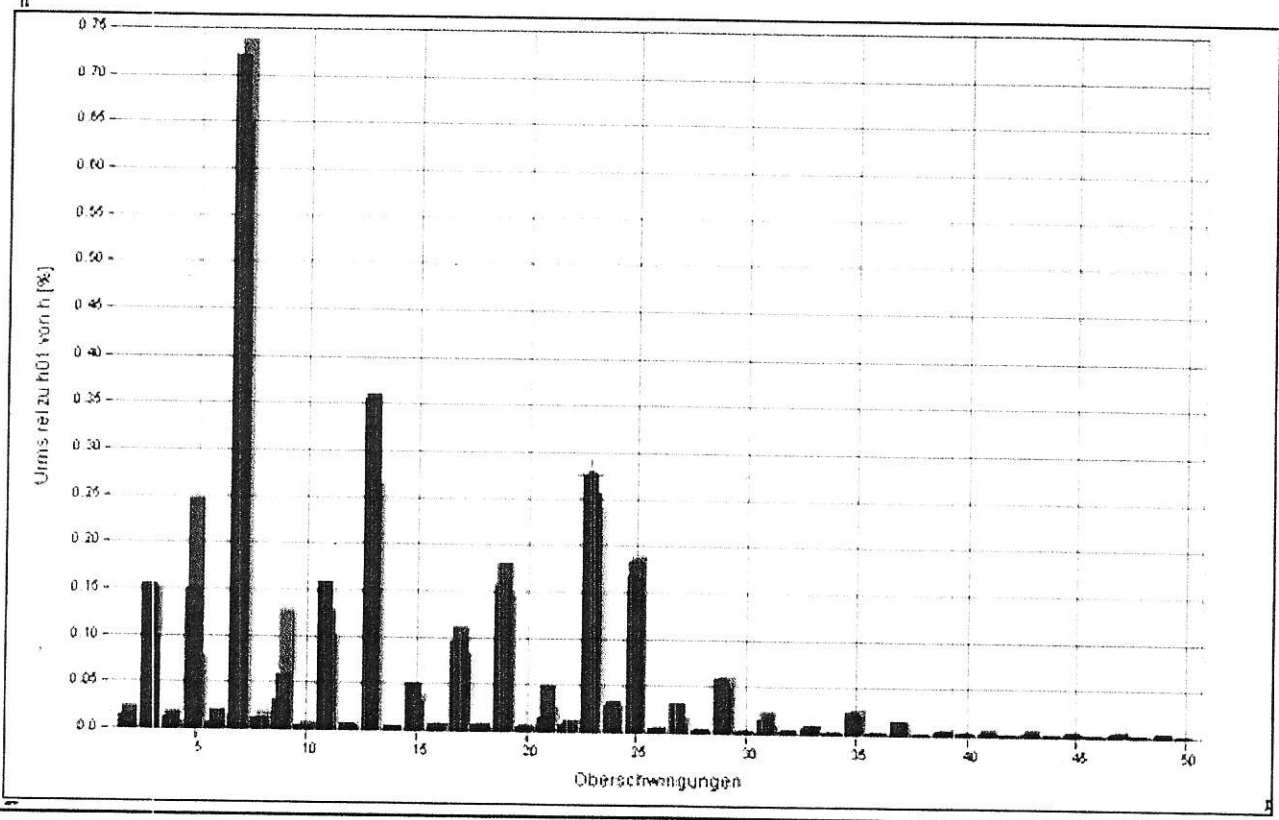
### Gesamtleistung Generator

Spektrum Oberschwingungen Spannung am Generator




**Spektrum**

Datum: 29.09.2015  
 Version: Fluke-PQ-Analyse-1.7.12-20071030  
 Datei: MESSUNG1.DEF  
 Firma:   
 Abteilung:   
 Kontakt:   
 Grund der Messung: auftriebskraftwerk  
 Referenz:   
 Periode: 28.09.2015-14:40:34 ~ 28.09.2015-14:41:51  
 Intervall: 3.20 s

Messgröße	EH	L1-/L12	L2-/L23	L3-/L31	L1L2L3	N
Urms-rel-zu-h01-von-h	[%]	****	****	****		

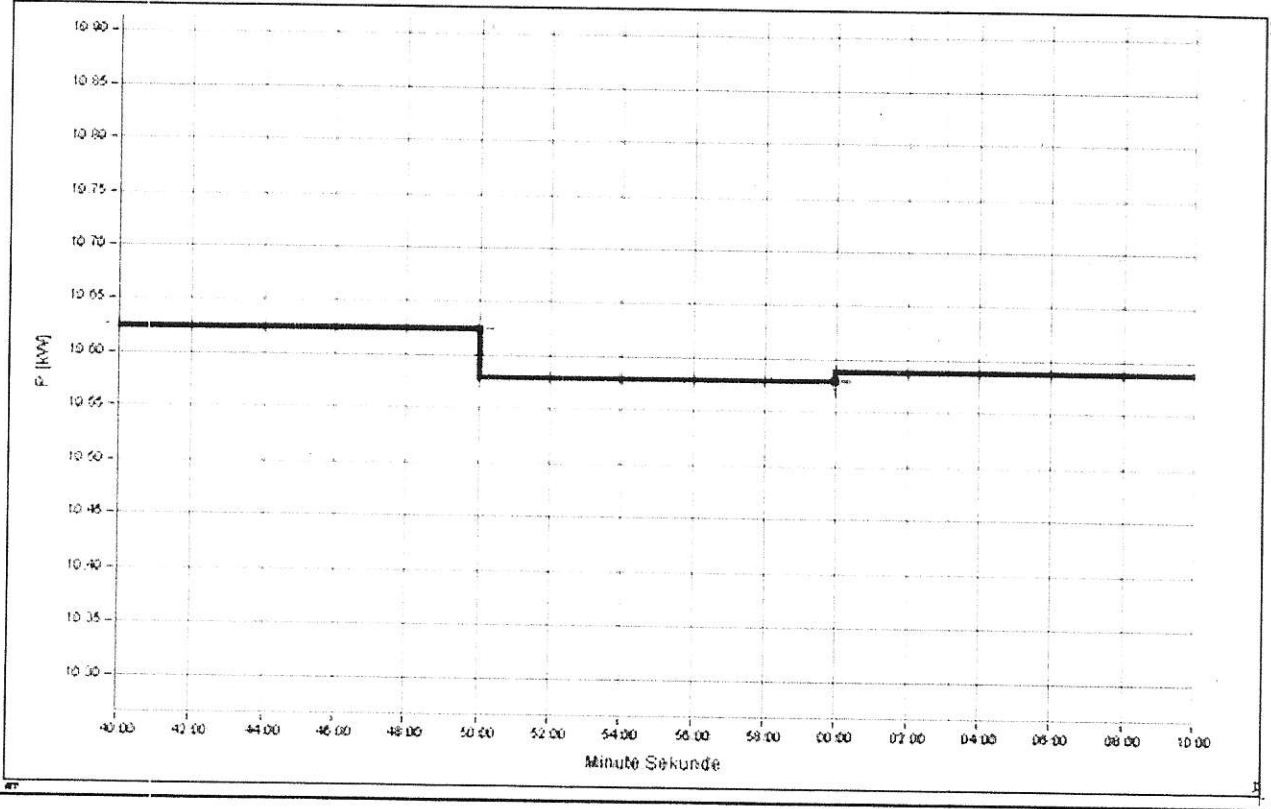


# Pegel-Zeit-Diagramm

Datum: 29.09.2015  
 Version: Fluke-PQ-Analyse-1.7.12-20071030  
 Datei: MESSUNG2.DEF  
 Firma:   
 Abteilung:   
 Kontakt:   
 Grund der Messung: auftriebskraftwerk  
 Referenz:

Periode: 28.09.2015-14:50:00~28.09.2015-15:10:00  
 Intervall: 10min-0s

Messgröße	EH	L1-/L12	L2-/L23	L3-/L31	L1L2L3	N
P	[kW]	*****	*****	*****	*****	

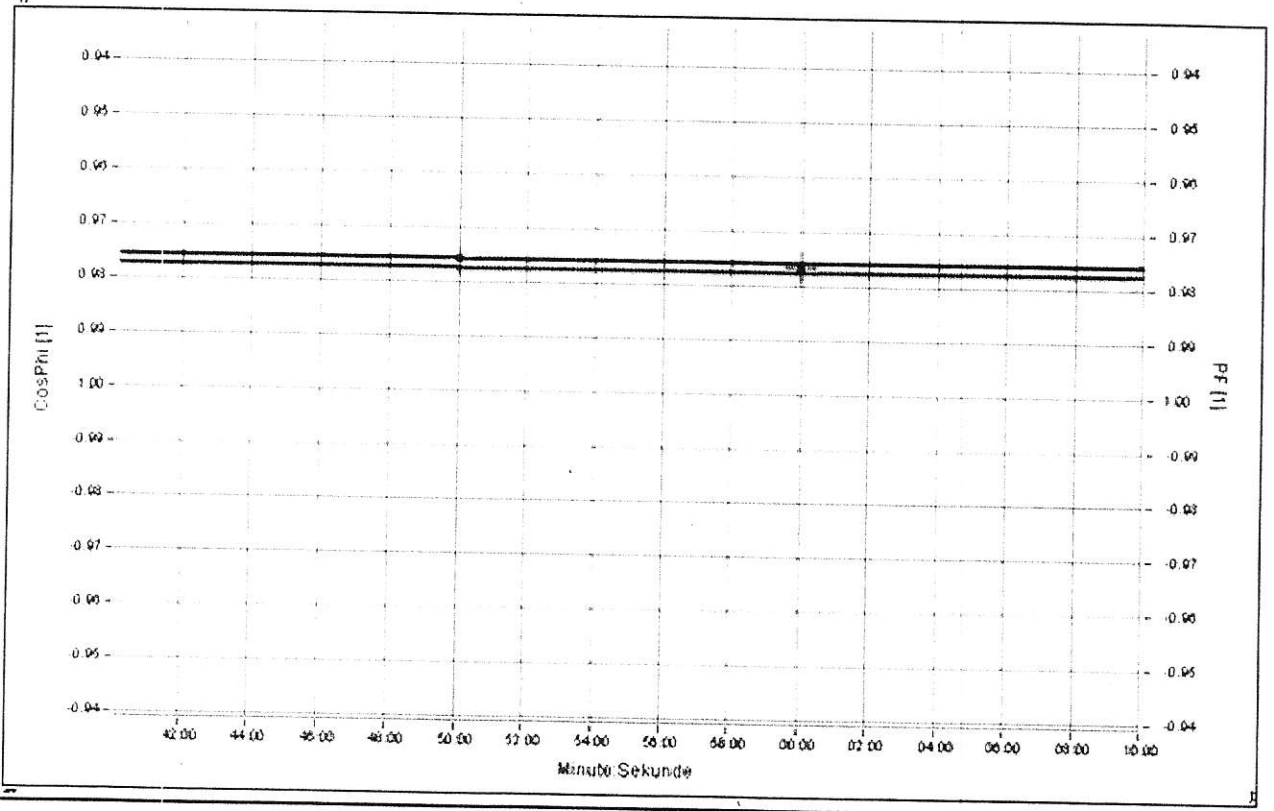


Cos phi / Lambda

# Pegel-Zeit-Diagramm

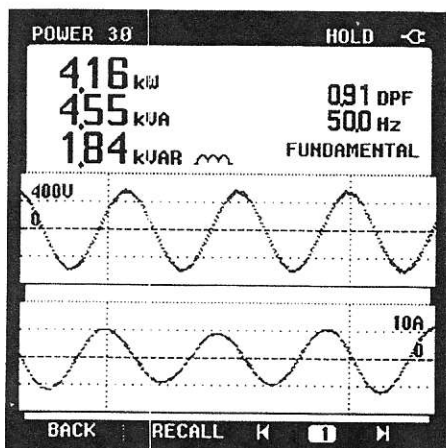
Datum: 29.09.2015  
 Version: Fluke-PQ-Analyse-1.7.12-20071030  
 Datei: MESSUNG2.DEF  
 Firma:   
 Abteilung:   
 Kontakt:   
 Grund der Messung: auftriebskraftwerk  
 Referenz:   
 Periode: 28.09.2015-14:50:00 ~ 28.09.2015-15:10:00  
 Intervall: 10 min ~ 0.5

Messgröße	EH	L1-/L12	L2-/L23	L3-/L31	L1L2L3	N
CosPhi	[1]	*****	*****	*****	*****	
PF	[1]	*****	*****	*****	*****	

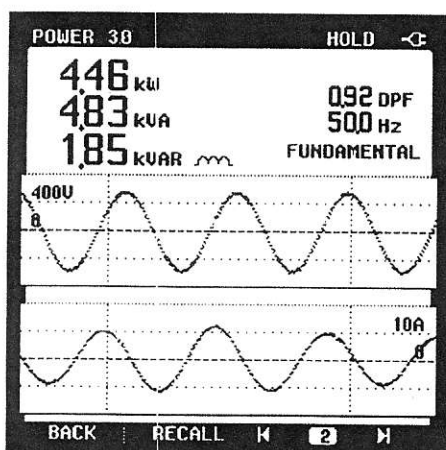


## Messprotokolle FLUKE

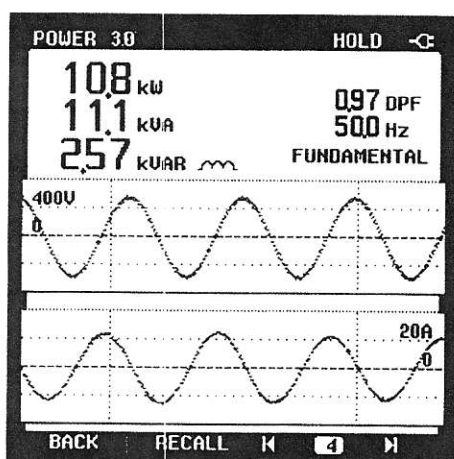
### Leistung Kompressor, Zeitpunkt 1



### Leistung Kompressor, Zeitpunkt 2



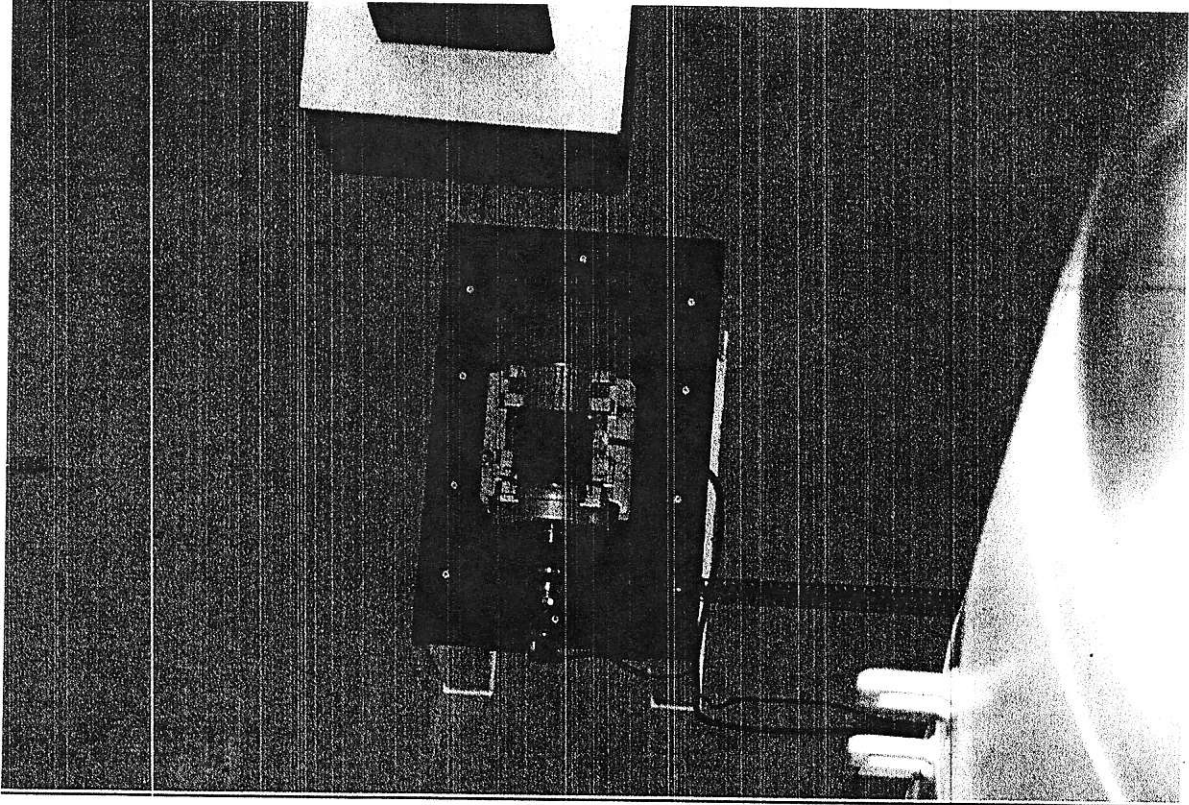
### Kontrollmessung Gesamtleitung Generator



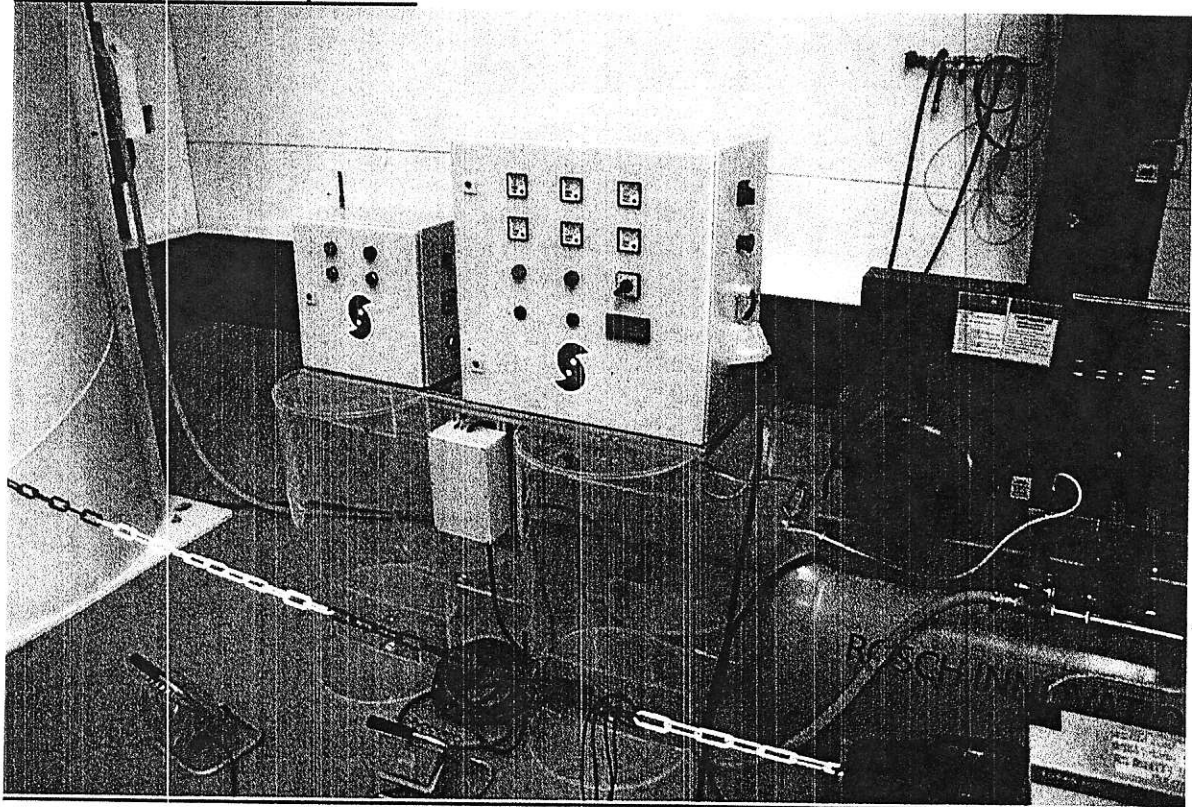


## Fotos

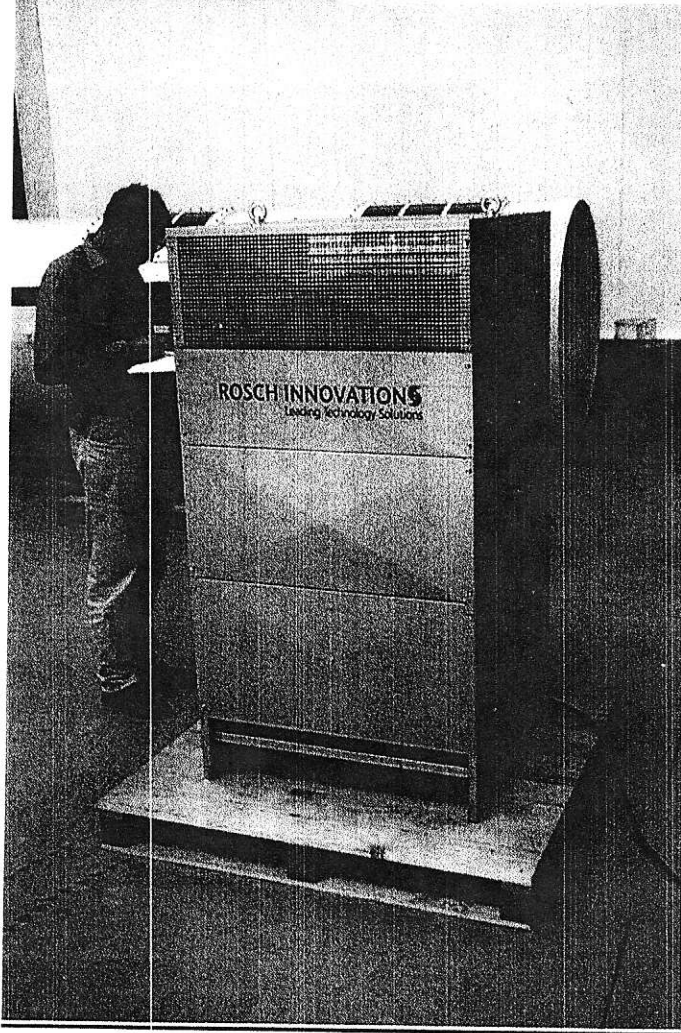
### Generator



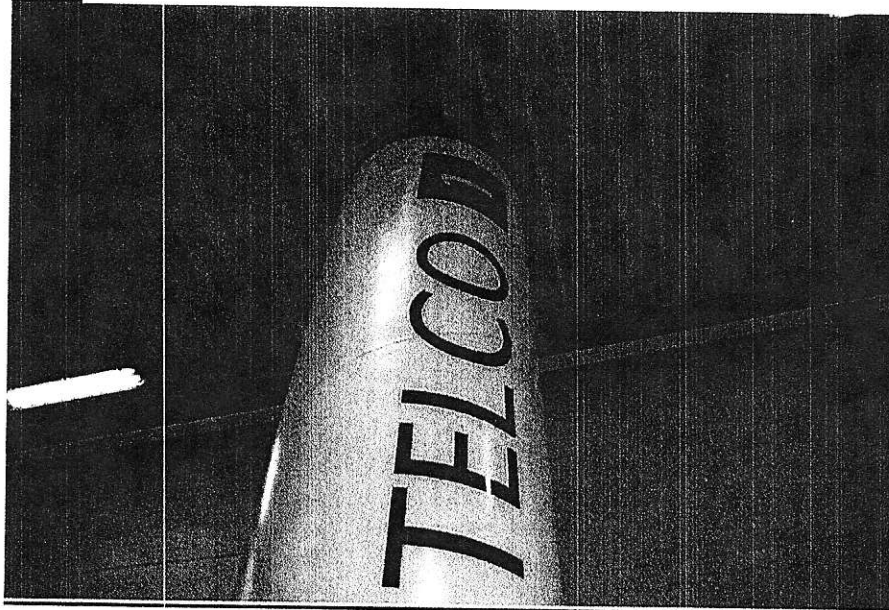
### Steuerung und Kompressor



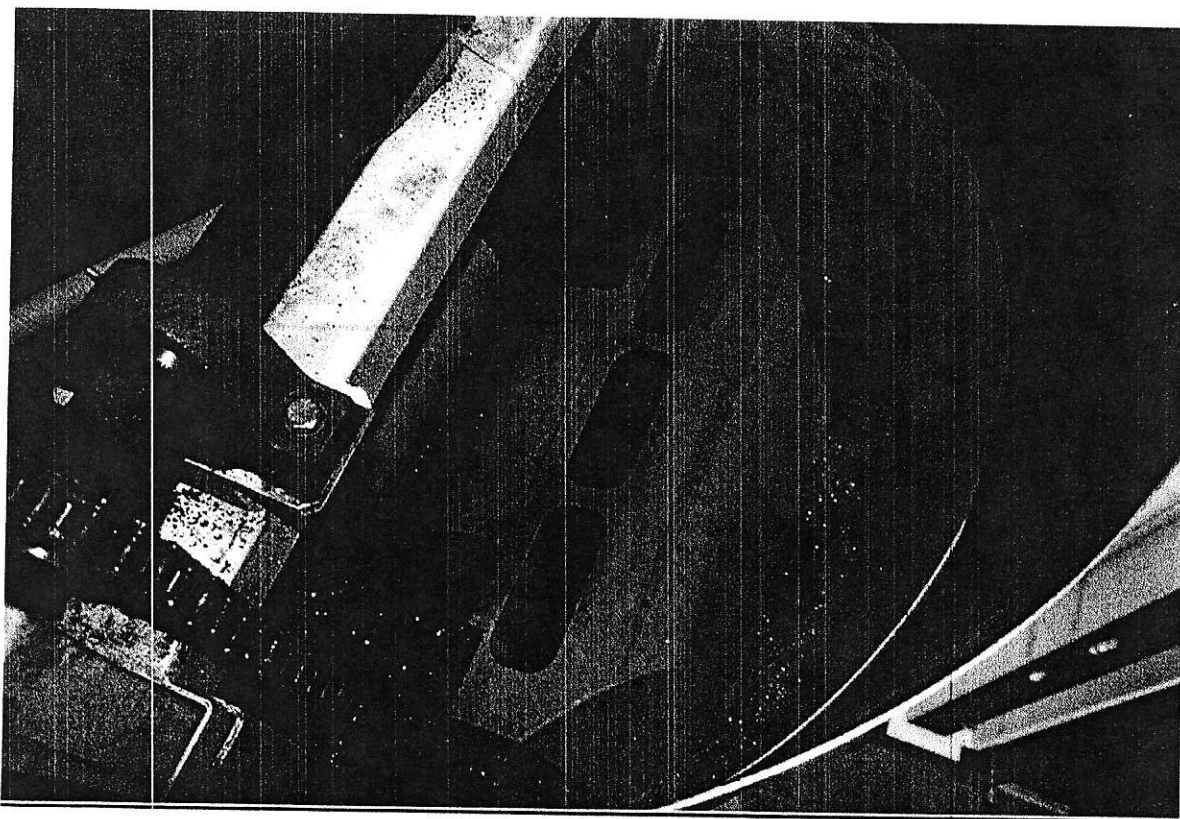
## Ohmscher Widerstand



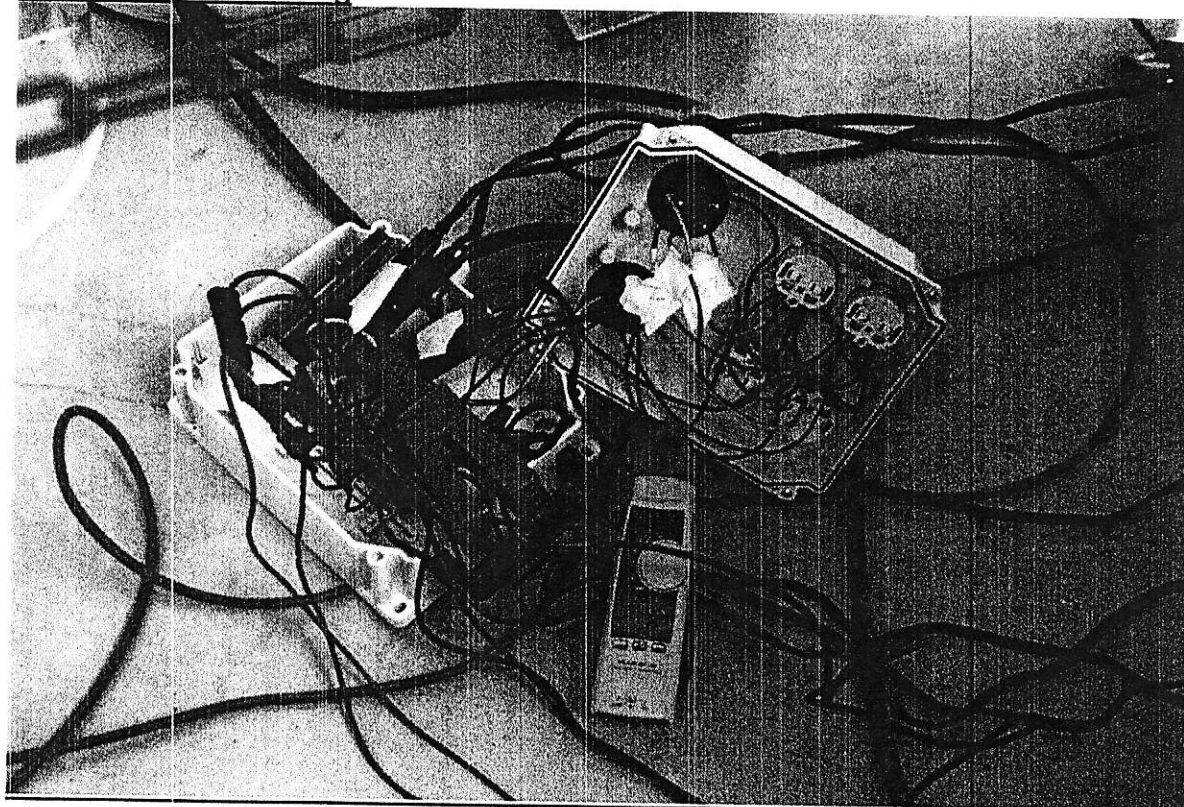
## Tank



Tank innen, Anlage in Betrieb

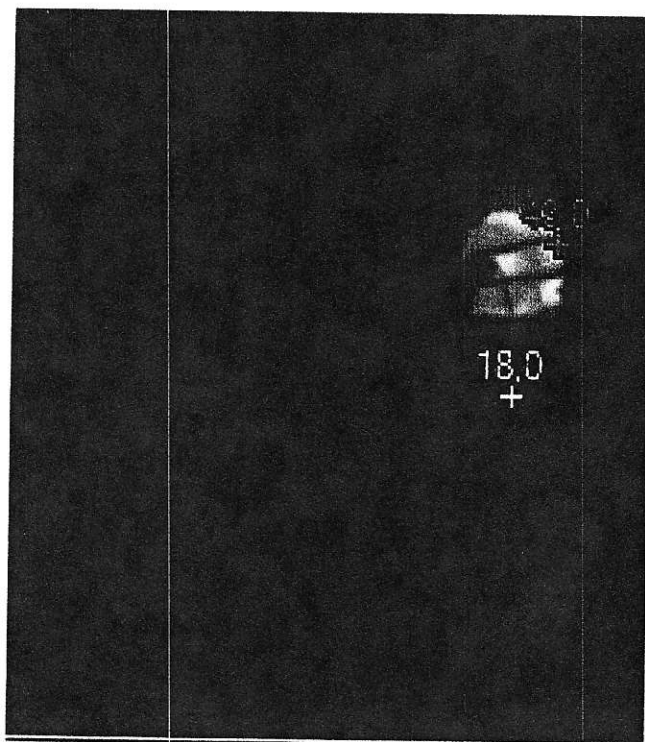


Messaufbau Verteilung

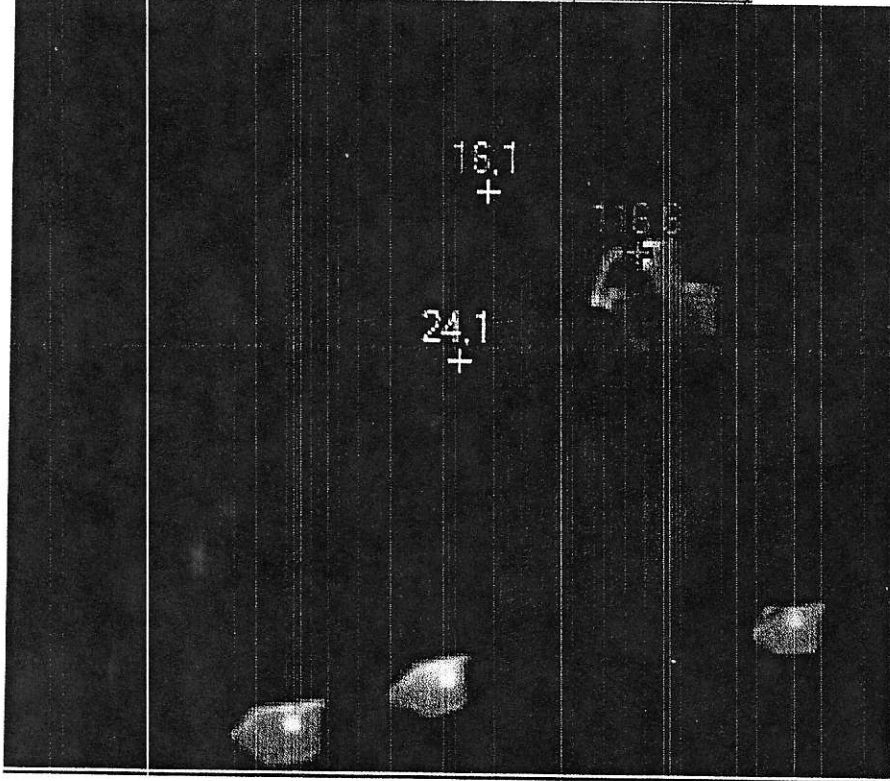


Fotos Wärmebildkamera

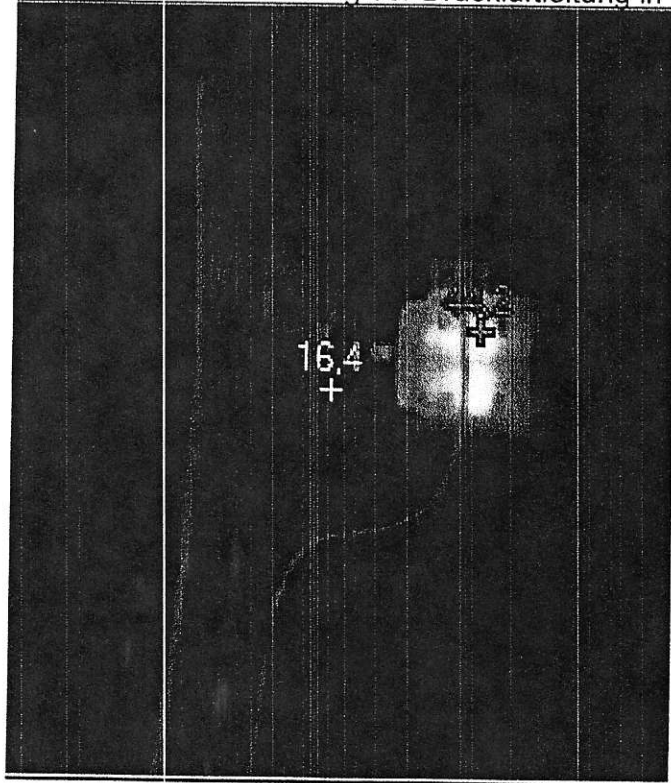
Generator im Betrieb incl. Zuleitung



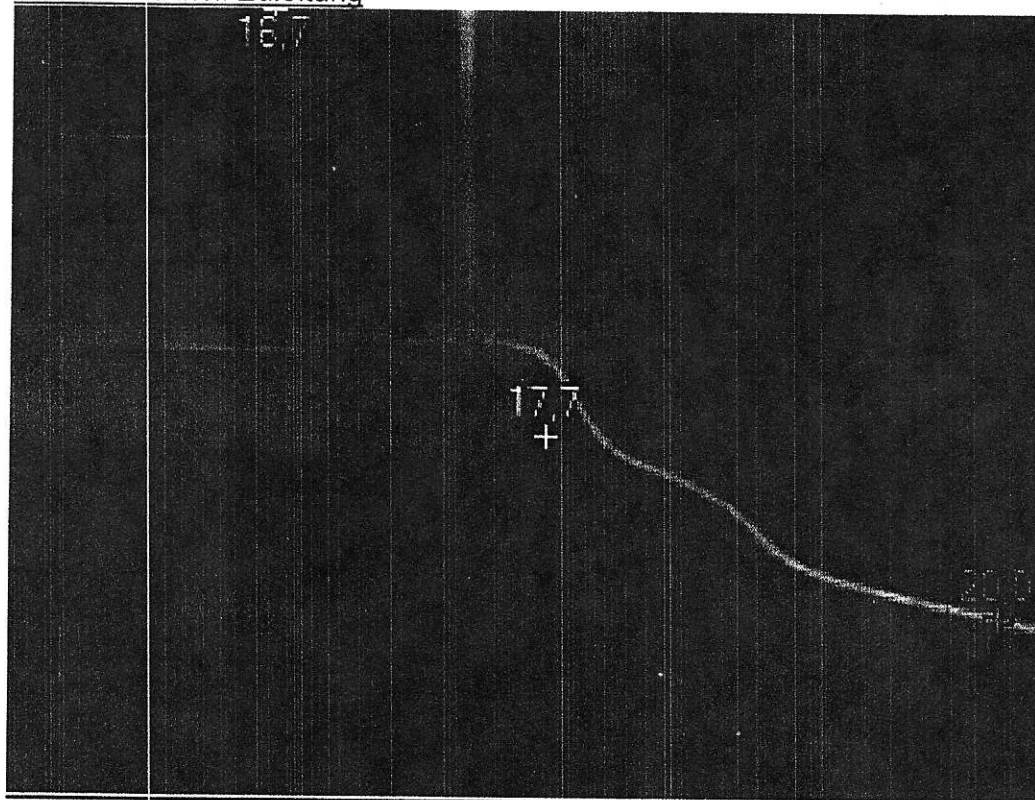
Kompressor im Betrieb incl. drei Strahler (Verbraucher)



Generator und Zuführung der Druckluftleitung in Tank



Widerstand incl. Zuleitung



Widerstand in Stahlgehäuse

